

TUBO ELECTROFRESH® CP - PARA AGUAS RECICLADAS (UNE EN 545:2011)

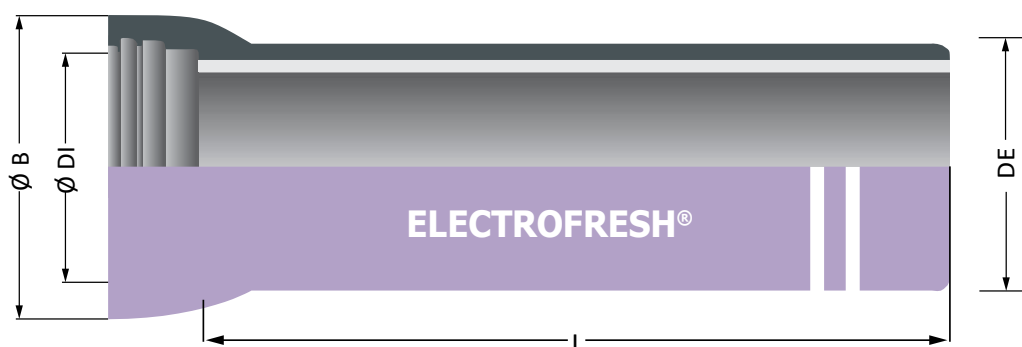
RIEGO

Clase preferente tubería de fundición dúctil - DN 80 a 1200 espiga y enchufe

- para junta estándar tipo TYTON,
- para juntas acerrojadas de tipo "Vi+";

Con revestimiento exterior de aleación Zn-Al de 400 g/m².

*DN 80 a 600



DN (mm)	Clase	L (m)	Espesor "e" (mm)	Rigidez diametral (kN/m ²)	PFA Junta TYTON (bar)	Desviación angular	PFA con Junta Acerrojada Vi+ (bar)	Desviación angular con junta Vi+	DE (mm)	DI (mm)	B (mm)		
80	C40	5.5	4.4	850	40	5°	16	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*		
100	C40	5.5	4.4	480		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*		
125	C40	5.5	4.4	260		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*		
150	C40	5.5	4.5	160		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*		
200	C40	5.5	4.7	78		4°		3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*		
250	C40	5.5	5.5	74		4°		3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*		
300	C40	5.5	6.2	68		4°		3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*		
350	C30	5.5	6.4	46	30	3°	-	3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*		
400	C30	5.5	6.5	34		3°		3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*		
450	C30	5.5	6.9	28		3°		-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*		
500	C30	5.5	7.5	27		3°		11	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*		
600	C30	5.5	8.7	26		3°		10	636 - 631.0	636.5 - 640.2	710*		
700	C25	5.5	8.8	17		25		2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*
800	C25	5.5	9.6	15				2°		-	843 - 837.5	843.5 - 848.3	932*
900	C25	5.5	10.6	15	2°		-	946 - 940.2		947.0 - 952.0	1047*		
1000	C25	5.5	11.6	14.5	2°		-	1049 - 1043.0		1050.0 - 1055.0	1159*		
1100	C25	5.5	12.6	14	2°		-	1152		1156.3	1264*		
1200	C25	5.5	13.6	14	2°		-	1255		1260.0	1377*		

* dimensiones referenciales.

Ámbito de aplicación:

- Puede utilizarse para redes de riego (excepto redes de aguas residuales) en suelos con una resistividad superior a 500 Ω cm.

Características principales:

- Clase de presión según EN 545-2010 e ISO 2531-2009; "e": espesor nominal según EN 545 e ISO 2531-2009, en mm;
- Revestimiento exterior reforzado: aleación de zinc-aluminio con una masa mínima de 400 g/m²+ revestimiento epoxi morado alimentario (ACS) con un espesor mínimo de 100 µm y un espesor medio de 150 µm;
- Revestimiento interior: mortero de cemento de alto horno centrifugado resistente a los sulfatos;
- Junta automática tipo TYTON de elastómero EPDM;
- Acerrojado mediante anillo de estanqueidad tipo TYTON "Vi+" sin pernos.

Compatibilidad del revestimiento exterior con los suelos:

Los tubos de fundición dúctil ELECTROFRESH®, con revestimiento exterior de aleación de Zinc y Aluminio, pueden utilizarse en la mayoría de los tipos de terrenos, a excepción de :

- suelos turbosos y ácidos;
- suelos que contengan residuos, cenizas, escorias o estén contaminados por determinados residuos o efluentes Industriales;
- suelos situados por debajo de la capa freática marina con una resistividad inferior a 500 Ω cm.

En tales suelos, y en caso de corrientes parásitas, se deben utilizar otros tipos de revestimientos exteriores adecuados para suelos más corrosivos.

Compatibilidad del revestimiento con el agua regenerada:

Los tubos de fundición dúctil ELECTROFRESH®, revestidos con mortero de cemento de alto horno (resistente a los sulfatos), pueden utilizarse para transportar todo tipo de agua regenerada.

Para otros tipos de agua, los límites de utilización del revestimiento de mortero de cemento resistente a los sulfatos (CHF) se indican en la tabla siguiente:

Características del agua regenerada	Cemento de alto horno resistente a los sulfatos (según la tabla E.1 de la norma UNE EN 545:2011)
Valor mínimo de pH	5.5
Contenido máximo (mg/l) de :	
CO ₂ agresivo	>15
Sulfato (SO ₄ ⁻)	3000
Magnesio (Mg ²⁺)	500
Amonio (NH ₄ ⁺)	30

DN	Rigidez diametral mínima (kN/m ²) UNE EN 545 : 2011		
	CP		
	Clase 25	Clase 30	Clase 40
80	-	-	850
100	-	-	480
125	-	-	260
150	-	-	160
200	-	-	78
250	-	-	74
300	-	-	68
350	-	46	-
400	-	34	-
450	-	28	-
500	-	27	-
600	-	26	-
700	17	-	-
800	15	-	-
900	15	-	-
1000	14.5	-	-
1100	14	-	-
1200	14	-	-

ELECTROSTEEL se reserva el derecho de modificar estas especificaciones técnicas, en particular evolución de las normas.